Habasit AG
Postfach, CH-4153 Reinach-Basel
Telefono ++41 61 715 15 15
Fax ++41 61 715 15 55

Autore: Gul/Nyk
Edizione: 03/0105
Sostituisce:9810

Smussatrice AT-200

L'AT-200 è un dispositivo per la smussatura (preparazione di una giunzione di testa Thermofix incollata) di cinghie e nastri Habasit fino ad una larghezza di 200 mm ed uno spessore di 7 mm.

E' disponibile senza motore o con un robusto trapano manuale che funge da azionamento. L'avanzamento della cinghia sulla tavola di smussatura avviene manualmente mediante un volantino.

Indice

Appendice

- ❑ Manutenzione preventiva, lista di controllo e scheda di controllo
- ❑ Disegni con numeri dei ricambi

1. Informazioni generali

1.1 Impiego

La smussatrice AT-200 è stata progettata specificamente per la preparazione rapida e sicura (smussatura) di giunzioni di testa Thermofix di cinghie di trasmissione e di nastri di trasporto Habasit fino a 200 mm di larghezza (levigatura perpendicolare 90°), 150 mm di larghezza (75° obliqua) e 90 mm di larghezza (60° obliqua).
Lo spessore massimo del nastro è di 7 mm. Il modello AT-200 sostituisce i modelli A-100 e A-201.

La smussatrice AT-200 è stata concepita esclusivamente per le applicazioni ivi descritte. Non sono ammesse altre applicazioni inappropriate e inopportune. La Habasit non sarà ritenuta responsabile per le conseguenze riconducibili a tali applicazioni.

La smussatrice AT-200 è stata prodotta in base allo stato dell'arte ed in conformità con le norme in vigore.

Si presuppone che tutti i lavori di montaggio, manutenzione e riparazione nonché il funzionamento dell'apparecchio vengano eseguiti da personale qualificato o sotto la supervisione di specialisti responsabili ed esperti.

Per motivi di spazio, le presenti istruzioni per l'uso non possono coprire ogni aspetto del funzionamento, della manutenzione e della riparazione. Le indicazioni fornite nel presente manuale riguardano l'uso della macchina per l'impiego previsto da parte di personale qualificato.

In caso di dubbi o di mancanza di informazioni dettagliate, si prega di rivolgersi al produttore.

1.2 Importanti concetti di sicurezza

Nelle presenti istruzioni per l'uso sono riportati i termini ATTENZIONE, CAUTELA e NOTA, che segnalano pericoli o informazioni specifiche da tener presenti.

ATTENZIONE Se ignorato, sussiste il pericolo di gravi lesioni e/o seri danni materiali.

CAUTELA Se ignorato, sussiste il pericolo di lesioni e/o danni materiali.

NOTA Segnala un'informazione tecnica importante e non evidente anche per personale esperto.

Osservare tutte le indicazioni di installazione, esercizio e manutenzione delle macchine, nonché tutti i dati tecnici! Questo impedirà eventuali problemi e/o danni a persone e cose.

Il termine **Personale qualificato** si riferisce a persone autorizzate ad eseguire i lavori richiesti. Queste persone sono state sufficientemente addestrate ed hanno acquisito un'esperienza tale nel loro campo di attività da essere in grado di riconoscere ed evitare pericoli. Sono a conoscenza delle disposizioni e dei regolamenti di sicurezza del caso.

1.3 Condizioni di fornitura

AT-200/0: smussatrice base senza azionamento per l'impiego in combinazione con azionamento di marca diversa come ad es.: tornitrice. In questo caso il cilindro rasatore deve essere smontato e rimontato in posizione ruotata con l'estremità lunga dell'albero nel lato opposto del perno (1) (si veda sezione 3.2).
Fornitura: 1 smussatrice confezionata in scatola di cartone.

AT-200/6: smussatrice provvista di trapano a **120 V** come azionamento e di connettore US (modello Bosch GBM 13 HRE).
Fornitura: 1 smussatrice confezionata in scatola di cartone.
1 trapano in confezione originale.

AT-200/7: smussatrice provvista di trapano a **230 V** come azionamento e di connettore svizzero (modello Bosch GBM 13 HRE).
Fornitura: 1 smussatrice confezionata in scatola di cartone.
1 trapano in confezione originale.

AT-200/8: smussatrice provvista di trapano a **230 V** come azionamento e di connettore europeo (modello Bosch GBM 13 HRE).
Fornitura: 1 smussatrice confezionata in scatola di cartone.
1 trapano in confezione originale.

1.3.1 Accessori/parti soggette ad usura disponibili

Nastro abrasivo, grana 50	A - 0530000
Piastra di usura	A - 0518000
Film adesivo per incollare la piastra di usura	A - 0519000

1.4 Ordinazione di accessori/ricambi

Ordinare i ricambi direttamente al produttore. Indirizzo:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8
Zona Industriale
I - 31029 Vittorio Veneto

Si prega di specificare chiaramente le parti ordinate.

Indicare i numeri corrispondenti come da sezione 7 (figure).

ATTENZIONE	Non è consentito l'impiego di ricambi di marche diverse non conformi alle specifiche Habasit. Habasit declina tutte le responsabilità per le conseguenze in caso di impiego di ricambi non originali Habasit.

1.5 Garanzia

Tutti gli apparecchi sono sottoposti ad un accurato controllo finale. Sono garantiti per 1 anno da difetti dei materiali e di fabbricazione a condizione che vengano utilizzati correttamente.

1.6 Consulenza tecnica

I nostri esperti sono a disposizione per qualsiasi consulenza. Per domande tecniche relative al funzionamento ed alle condizioni della smussatrice contattare il produttore (per l'indirizzo vedere 1.4).

2. Funzionamento

- La smussatura della cinghia/del nastro serve per la preparazione di una giunzione di testa Thermofix.
- Il serranastro (12) fissa la cinghia/il nastro sulla piastra di smussatura (9) durante la lavorazione.
- Sul cilindro di smussatura (4) è incollato un nastro abrasivo con grana 50.
- Per mezzo della vite a testa zigrinata (11) si imposta l'angolo di smussatura a seconda dello spessore della cinghia/del nastro (si veda anche 3.3 Regolazioni della macchina)
- L'azionamento del cilindro di smussatura (4) avviene per mezzo di un trapano (2) (versioni /6, /7 e /8).
- Il movimento di avanzamento viene generato manualmente tramite un volantino (10).
- La tavola di smussatura si muove con la cinghia/il nastro fissata/o sotto il cilindro di smussatura (4).
- E' prevista la smussatura di diverse/i cinghie/nastri in più cicli di lavoro.
- I limiti della macchina consentono una larghezza massima della cinghia/del nastro di 200 mm ed uno spessore massimo di 7 mm.

3. Installazione e messa in funzione

3.1 AT-200/6, AT-200/7 e AT-200/8

- ❑ Ripiegare la maniglia (supporto momento torcente) del trapano (2) sopra il perno (1).
- ❑ Spingere il trapano (2) con il mandrino portapunta attraverso l’anello di serraggio (3) della maniglia e sopra l’estremità lunga dell’albero del cilindro di smussatura (4).
- ❑ Serrare il mandrino portapunta con chiave fornita in dotazione.
- ❑ Serrare l’anello di serraggio (3) della maniglia (supporto momento torcente).
- ❑ Impostare il corretto senso di rotazione sul selettore del trapano.

3.2 AT-200/0

La versione base viene fornita senza motore. Le seguenti spiegazioni valgono in caso di impiego di una tornitrice come azionamento. Per altri mezzi di azionamento procedere di conseguenza.

ATTENZIONE	Il collegamento dell’AT-200 con un azionamento separato richiede perizia tecnica. Questo lavoro deve essere eseguito esclusivamente da personale qualificato responsabile dell’installazione di macchine e componenti elettrici in conformità con le rispettive prescrizioni locali.

- ❑ Smontare il cilindro smussatore (4) allentando le viti filettate senza testa (5) ed i supporti eccentrici (6).
- ❑ Girare il cilindro smussatore (4) e rimontarlo con l’estremità lunga dell’albero nel lato opposto del perno (1).
- ❑ Allineare il cilindro smussatore (4) ruotando i supporti eccentrici su entrambi i lati in modo che (4) venga uniformemente a contatto con il bordo anteriore della piastra di usura (7) su tutta la sua lunghezza. Si veda a tale proposito anche 3.3.1.
- ❑ Serrare nuovamente le viti filettate senza testa (5).
- ❑ Serrare l’estremità libera dell’albero del cilindro smussatore (4) nel mandrino portapunta di una tornitrice e supportare l’altra estremità dell’albero con la contropunta.
- ❑ Fissare la smussatrice per evitare che ruoti insieme all’azionamento.
- ❑ Impostare un numero di giri tra 300 e 600 1/min. e controllare che il senso di rotazione sia corretto (direzione indicata dalla freccia).

3.3 Regolazioni della macchina

3.3.1 Impostazione dello zero del cilindro smussatore

- ❑ Ruotare leggermente il cilindro smussatore (4) manualmente. Contemporaneamente spingere in avanti la tavola di smussatura (8) con la piastra di smussatura (9) ruotando il volantino (10) fino a quando il bordo anteriore della piastra di usura (7) si trova esattamente sotto l'asse centrale del cilindro smussatore (4).
- ❑ In questa posizione il cilindro smussatore deve toccare leggermente e in maniera uniforme il bordo anteriore della piastra di usura per tutta la sua larghezza. Questo viene evidenziato dalla presenza di tracce di levigatura su tutta la larghezza. In questo caso l'impostazione dello zero è corretta.
- ❑ In caso contrario allentare le viti filettate senza testa (5) su entrambi i lati e inserire una chiave a forchetta in uno dei fori nel perimetro di un supporto eccentrico. Ruotare il supporto fino a quando il cilindro (4) tocca leggermente la piastra di usura. Se necessario ripetere la stessa procedura con l'altra estremità del cilindro.
- ❑ Serrare nuovamente le viti filettate senza testa (5).
- ❑ L'impostazione dello zero deve essere controllata ad ogni modifica dell'angolo di smussatura (1 – 6) e, se necessario, deve essere eseguita nuovamente.

3.3.2 Impostazione dell'angolo di smussatura

- ❑ Avvitare la vite a testa zigrinata (11) nella posizione corrispondente allo spessore della cinghia/del nastro. Valori indicativi:
  - Spessore cinghia < 1,2 mm Pos. 1
  - Spessore cinghia 1,3 – 3,0 mm Pos. 2
  - Spessore cinghia 3,1 – 5,5 mm Pos. 3 - 4
  - Spessore cinghia 5,6 – 7,0 mm Pos. 4 - 6

4. Smussatura della cinghia/del nastro

- ❑ Far passare la cinghia/il nastro sotto il serranastro (12) e allineare al centro della tavola a livello con il bordo anteriore della piastra di usura (7). Serrare il serranastro (12).
- ❑ Accendere l’azionamento (osservare il senso di rotazione) e ruotare lentamente ed uniformemente il volantino (10) fino a completare la smussatura (non si deve più sentire nessun rumore di smussatura).
- ❑ Spegnere l’azionamento e rimuovere la polvere con il pennello e/o l’aspiratore sia dalla parte superiore che inferiore della cinghia.
- ❑ Accendere l’azionamento e ruotando il volantino (10) arretrare lentamente la tavola di smussatura (8).
- ❑ Controllare che la smussatura sia perfetta (deve terminare in uno strato sottilissimo). In caso contrario spingere leggermente in avanti la cinghia/il nastro e ripetere la smussatura.
- ❑ Estrarre la cinghia/il nastro, rimuovere la polvere di levigatura sulla piastra di smussatura (9) e ripetere l’operazione con l’altra estremità della cinghia sul lato opposto.

Nota:

Le cinghie/i nastri di oltre 3 mm di spessore devono essere lavorati con più di una passata.
Procedura:

- ❑ 2 passate: Prima passata: fissare l’estremità della cinghia 10 mm dietro il bordo anteriore della piastra di usura (7).
  Seconda passata: fissare l’estremità della cinghia a filo con il bordo anteriore della piastra di usura (7).
- ❑ 3 passate: Prima passata: fissare l’estremità della cinghia 20 mm dietro il bordo anterioredella piastra di usura (7).
  Seconda passata: fissare l’estremità della cinghia 10 mm dietro il bordo anteriore della piastra di usura (7).
  Terza passata: allineare l’estremità della cinghia a filo con il bordo anteriore.
- ❑ Procedere di conseguenza per più di tre passate.

5. Assistenza

5.1 Manutenzione preventiva

Si vedano lista di controllo e scheda di controllo nell'appendice.

5.2 Sostituzione del nastro abrasivo consumato

- ❑ Svitare il cofano di protezione (13), rimuovere il vecchio nastro abrasivo e pulire la superficie del cilindro di smussatura con del solvente.
  Eliminare ogni traccia di solvente sul cilindro.
- ❑ Rimuovere il film protettivo dal nuovo nastro abrasivo ed applicarlo ben teso sul cilindro smussatore, facendolo aderire perfettamente. Evitare la formazione di bolle d'aria.

5.3 Sostituzione della piastra di usura consumata

- ❑ Arretrare la tavola di smussatura (8) ruotando il volantino (10) in senso orario fino alla battuta.
- ❑ Spingere la lama o lo scalpello da legno tra la piastra di usura (7) e la piastra di smussatura (9) e oscillare con cautela fino a quando la piastra di usura (7) si stacca e può essere rimossa manualmente.
- ❑ Rimuovere i residui di film adesivo sulla piastra di smussatura (9) e pulire a fondo con del solvente. Non devono assolutamente rimanere residui di adesivo sulla superficie della piastra di smussatura.
- ❑ Rimuovere il film protettivo dal film adesivo della nuova piastra di usura (7) ed applicarlo sulla piastra di usura. Incollare la piastra di usura (7) con il film adesivo sulla piastra di smussatura (9).

6. Dati tecnici

Smussatrice AT-200:

Larghezza cinghia/nastro con angolo di giunzione di testa di 90°, max:	200 mm / *7.8 in.*
Larghezza cinghia/nastro con angolo di giunzione di testa di 75°, max:	150 mm / *5.9 in.*
Larghezza cinghia/nastro con angolo di giunzione di testa di 60°, max:	90 mm / *3.5 in.*
Spessore cinghia/nastro, max:	7 mm / *0.12 in.*
Lunghezza di smussatura, max:	90 mm / *3..5 in.*
Rapporto di smussatura:	1/9 ... 1/30 in 6 livelli
Dimensioni (L x L x A)	385 mm x 405 mm x 185 mm *15.2 in. x 15.9 in. x 7.3 in.*
Peso:	9,5 kg / *21 lbs.*

Trapano:

Denominazione e modello: Bosch GBM 13 HRE "High Torque"

Momento torcente:	40 Nm / *354 in.lb.*
Potenza:	550 W
Tensione :	120 V o 230 V
Numero di giri, ca.:	400 1/min.
Peso, ca.:	2,70 kg / *4.85 lbs.*

7. Figure

7.1 Vista frontale
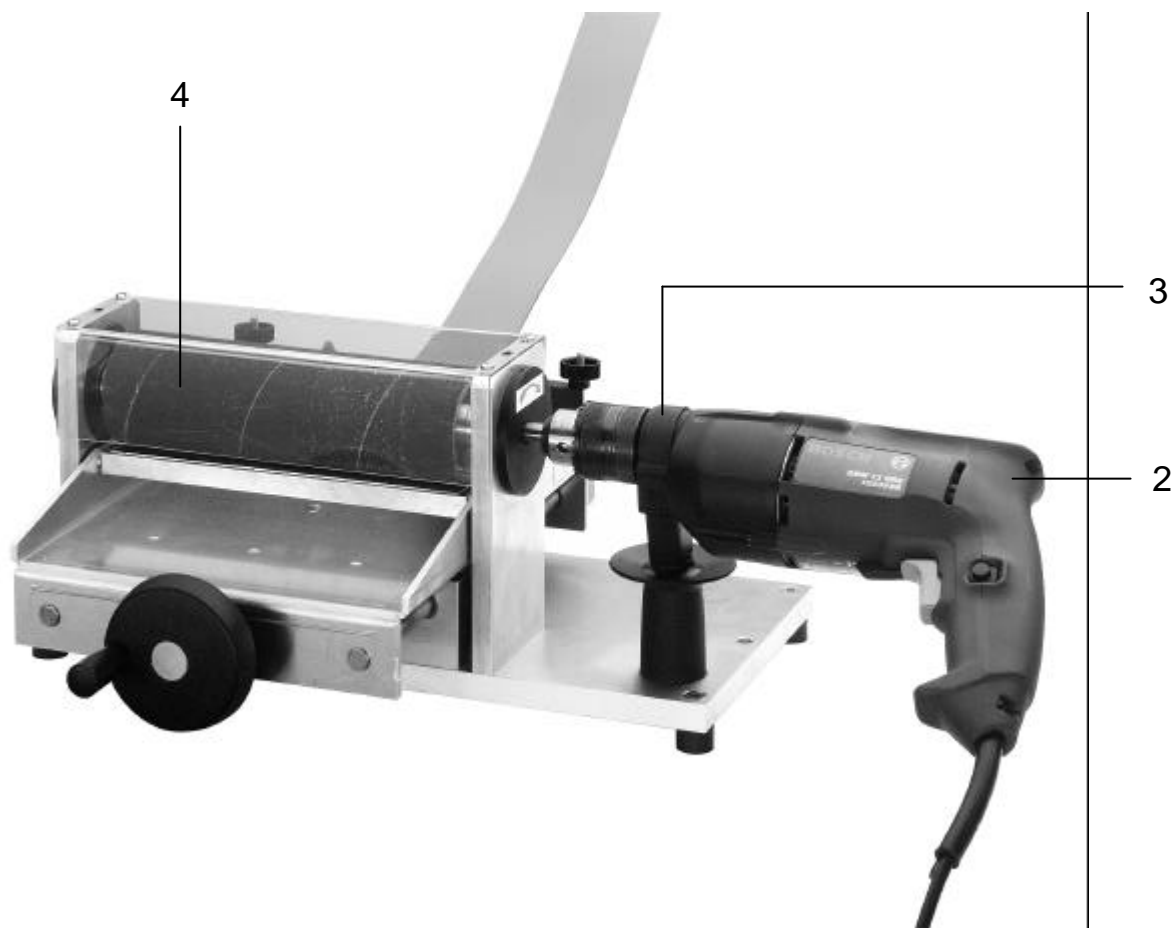
Fig. 1

2 Trapano
3 Anello di serraggio
4 Cilindro di smussatura

7.2 Vista laterale da destra
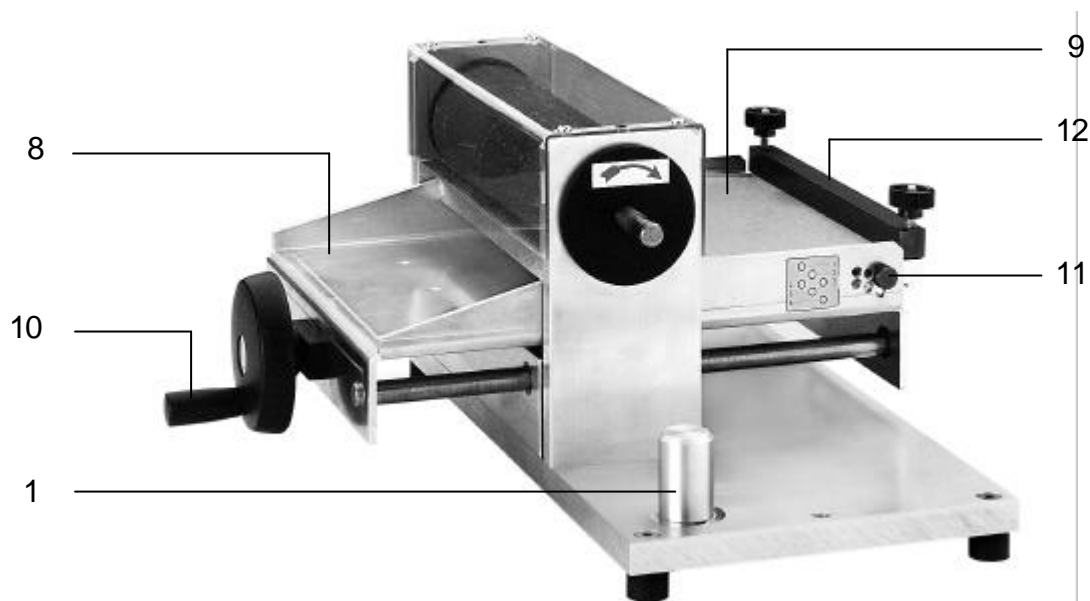
Fig. 2

1	Perno di fissaggio per trapano	10	Volantino
8	Tavola di smussatura	11	Vite a testa zigrinata (angolo tavola)
9	Piastra di smussatura	12	Serranastro

7.3 Vista laterale da sinistra
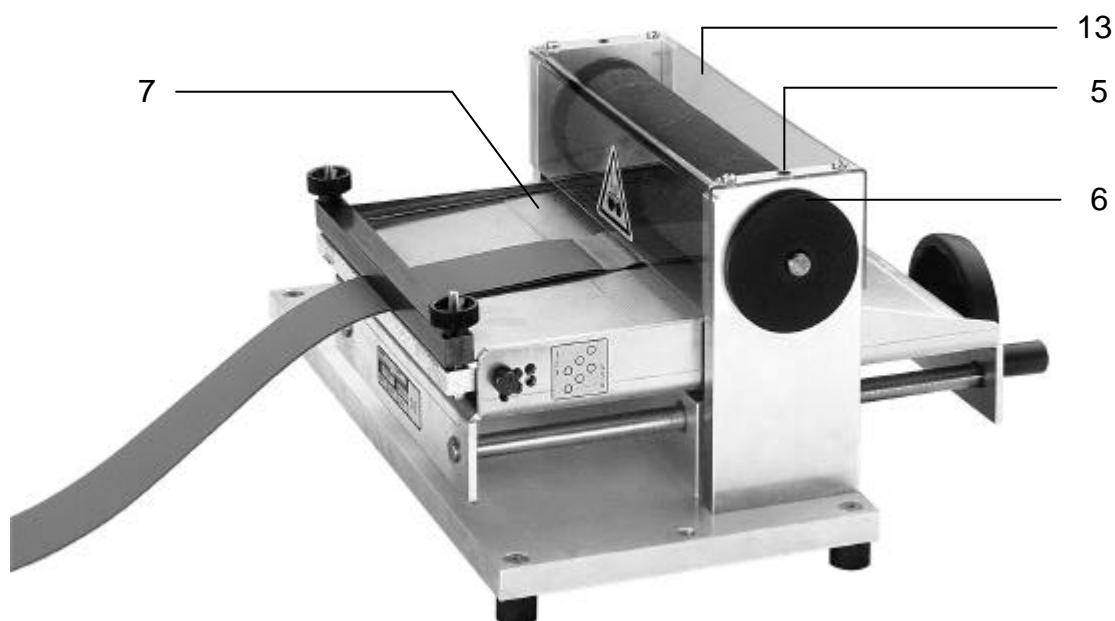
Fig. 3

5	Vite filettata senza testa per fissaggio supporto rullo	7	Piastra di usura
6	Supporto eccentrico	13	Cofano di protezione

Manutenzione preventiva – Scheda di controllo

Smussatrice AT-200

Responsabili: **A: operatore macchina**
B: meccanico/tecnico addetto alla manutenzione

Lavori da eseguire (per ulteriori informazioni e numeri di riferimento si veda manuale d'uso n. 37003)	Esecuzione Ogni giorno	Periodica (mensile) 1	 6	 Osservazione	Numero ricambio Criterio di valutazione
1. Pulizia					
1.1 Dopo l'uso pulire la smussatrice, rimuovere i depositi con un pennello e/o un aspiratore.	A				
2. Controllo del cilindro di smussatura (nastro abrasivo)					
2.1 Controllare lo stato del cilindro di smussatura (4). In caso di usura eccessiva del nastro abrasivo e/o di smussatura difettosa sostituire il nastro abrasivo incollato.		A			
3. Controllo della piastra di usura.					
3.1 Controllare lo stato del bordo anteriore della piastra di usura (9). In caso di usura eccessiva o di danni sostituire.		A			

Osservazioni, note:

N. macchina: **Data di messa in funzione:**

Lavori da eseguire in base alla lista di controllo (lavori giornalieri non registrati)	controllo successivo	eseguito		controllo successivo	eseguito		controllo successivo	eseguito		controllo successivo	eseguito	
		Data	visto		data	visto		data	visto		data	visto
2.1 Controllare lo stato del cilindro di smussatura (4). In caso di usura eccessiva del nastro abrasivo e/o di smussatura difettosa sostituire il nastro abrasivo incollato.												
3.1 Controllare lo stato del bordo anteriore della piastra di usura (9). In caso di usura eccessiva o di danni sostituire.												

Osservazioni, riparazioni: